

PENETRACYJNY PODKŁAD EPOKSYDOWY NA WILGOTNY BETON

POPIS PRODUKTU

Własności	IN-EPOX 2050 to dwuskładnikowy, przezroczysty podkład
Użycie	Specjalny podkład na wilgotne podłoża betonowe. Nadaje się do wyrównywania i profilowania pod wszystkie epoksydowe materiały podłogowe IN-EPOX
Zalety	Doskonała przyczepność na mokrym podłożu, dobra zdolność penetracji, niska lepkość, krótki czas oczekiwania, słaby zapach, szybka polimeryzacja nawet w niskich temperaturach, łatwy w aplikacji.

INFORMACJE O PRODUKCIE

Kolor	Składnik A	Bezbarwna ciecz		
	Składnik B	Żółtawa ciecz		
	Pod wpływem działania promieniowania słonecznego mogą powstawać odchylenia kolorystyczne, które nie mają wpływu na funkcjonalność.			
Opakowanie	Zestaw A+B	28kg (kanister +kanister) 510 kg (3 x beczka)	2800 kg (3 x IBC)	
	Składnik A	17,8 kg	2 x 162,3 kg	2 x 891 kg
	Składnik B	10,2 kg	185,4 kg	1018 kg
Składowanie	24 miesiące od daty produkcji w oryginalnym, zamkniętym i szczelnym opakowaniu. Temperatura składowania od +10°C do +30°C.			

DANE TECHNICZNE

Ciężar właściwy	Składnik A	1,10 kg/l	Wartości ustalone przy +20°C.
	Składnik B	1,03 kg/l	ISO 2811
	Mieszanka A+B	1,1 kg/l	

Zawartość ciał stałych 100% (objętość i masa)

Właściwości mechaniczne i fizyczne ¹⁾

Wytrzymałość na ścislenie	82 MPa	28 dni przy +20°C, ISO 604
Wytrzymałość na zginanie	66 MPa	28 dni przy +20°C, ISO 178
Przyczepność	>1,5 /mm ² , naruszenie w betonie	7 dni przy +20°C, EN 4624
Twardość Shore D	83	7 dni przy +20°C, ISO 868

Odporność na temperaturę

Obciążenie*	Ciepło
Stała	do +50°C, suche
Krótkoterminowa	do +80°C, suche i wilgotne**

* Równocześnie nie obciążać chemicznie lub mechanicznie.

**Np. Okresowe czyszczenie parą wodną

Odporność chemiczna Odporne na wiele substancji chemicznych. Tabela odporności chemicznej, prosimy o kontakt.

Zawartość LZO Maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla produktu IN-EPOX 2050 wynosi <500g/l produkt,

spełnia wymagania dyrektywy EU 2004/42, kategorii IIA/j typ.

Uwaga: ¹⁾ Wartości odnoszą się do produktu bez wypełniacza IN-EPOX 2050.

STOSOWANIE, WARUNKI I OGRANICZENIA

Zużycie	<u>Penetracja</u> Mało aż średnio porowate podłoże / beton 1 x 0,5 – 0,7 kg/m ² IN-EPOX 2050 Bardzo porowate podłoże/beton 2 x 0,5 – 0,7 kg/m ² IN-EPOX 2050 <u>Zaprawa naprawcza, grubość warstwy ok. 1,5 -2 cm</u> IN-EPOX 2050: piasek kwarcowy frakcja 0,1-0,5 mm w stosunku wagowym 1 : 8 aż 1 : 10 (przy napełnianiu w stosunku 1 : 9 zużycie na 1 mm grubości 2,3 kg/m ²) <u>Zaprawa wyrównująca, grubość warstwy ok. 1-3 mm</u> IN-EPOX 2050: piasek kwarcowy frakcja 0,1-0,3 mm w stosunku wagowym 1 : 1 aż 1 : 4 (przy napełnianiu w stosunku 1 : 2 zużycie na 1 mm grubości 1,8 kg/m ²) Podane dane mają charakter wyłącznie orientacyjny. Jest możliwe zwiększenie zużycia z powodu nierówności podłoża, straty itp. największe ziarna powinny osiągać maks. 1/3 grubości warstwy, zależnie od typu użytego piasku i rzeczywistych warunków aplikacji. Zaleca się używanie specjalnych mieszanek piasku, które są przeznaczone specjalnie do danego zastosowania.
Podłoże	Podłoże betonowe musi być wytrzymałe z min. wytrzymałością na ściskanie 25,0 N / mm ² i wytrzymałością warstw powierzchniowych, co najmniej 1,5 N / mm ² . Podłoże betonowe musi być mocne, bez wolnych cząstek, bez pyłu i innych zanieczyszczeń takich jak stare farby, olej, smary, brud itd. Na powierzchni podłoża betonowego nie może być nawet cienka warstwa wody. W razie potrzeby, wykonuje się powierzchnię testową. Na krytycznych, starszych lub silnie chłonnych powierzchniach powinna być realizowana zawsze powierzchnia testowa.
Przygotowanie podłoża	Betonowe podłoże konieczne potrzeba dostosować przez piaskowanie, śrutowanie itd., w celu otwarcia struktury powierzchniowej betonu i usunięcia wszystkich części niespójnych. Nierówność, wyżyny itp. potrzeba usunąć przez szlifowanie. Podłoże o jakości niezadawalającej powinno być usunięte. Pęknięcia, dziury i nierówności naprawić produktami z serii IN-EPOX przeznaczonymi do tego celu. Przed rozpoczęciem stosowania IN-EPOX 2050 jest konieczne usunięcie wszystkich luźnych elementów, pyłu z powierzchni najlepiej odkurzaczem przemysłowym.
Wilgotność podłoża	max. 8 wagowych % Metoda: CM-pomiar bez zwiększania wilgotności Metoda: folia polietylenowa (ASTM)
Warunki stosowania	
Temperatura podłoża	min. +10°C, max. +30°C
Temperatura otoczenia	min. +10°C, max. +30°C
Względna wilgotność powietrza	max. 80%
Punkt rosy	Podłoże i nieutwardzona warstwa materiału musi mieć minimalną temperaturę + 3°C wyższą od temperatury punktu rosy. Zapobiegać kondensacji wilgoci.
Mieszanie składników	
Proporcje mieszania	Składnik A : Składnik B = 64 : 36 wagowo = 1,75 : 1 wagowo Składnik A : Składnik B = 0,58 : 0,35 objętościowo
Procedura mieszania	Najpierw wymieszać składnik A. Następnie wlać składnik B i dokładnie wymieszać, przez co najmniej 2 minuty. Postarać się, aby dostało się do mieszanki jak najmniej powietrza. Jeśli przygotowujesz mieszankę wyrównującą lub naprawiającą, potrzeba dodać odpowiedni piasek i mieszać, przez co najmniej 2 minuty. Zadbaj, aby do mieszanki dostało się jak najmniej powietrza.

Sprzęt do mieszania	Mieszadło elektryczne o niskiej prędkości (300-400 obr./min) lub inne odpowiednie urządzenie.			
Instrukcja stosowania	<p>Przed nałożeniem zawsze trzeba koniecznie zmierzyć wilgotność, punkt rosy i wilgotność względną powietrza.</p> <p><u>Warstwa penetracyjna</u></p> <p>Na przygotowanym podłożu, a po wykonaniu ewentualnej powierzchni testowej, zastosować IN-EPOX 2050 metalową packą a następnie dostosować powierzchnię wałkiem welurowym</p> <p><u>Zaprawa naprawcza</u></p> <p>Na warstwę penetracyjną z IN-EPOX 2050 aplikować warstwę z IN-EPOX 2050. Na świeżą warstwę z IN-EPOX 2050 aplikować zaprawę metalową packą / szpachelką lub listwą. Dobrze wygładzić.</p> <p><u>Zaprawa wyrównująca</u></p> <p>Na warstwę penetracyjną aplikować warstwę z IN-EPOX 2050 metalową packą (najlepiej z zębem piłokształtnym) o odpowiedniej grubości.</p> <p>Nakładanie należy zawsze przetestować w konkretnych warunkach stosowania. Warstwa penetracyjna tworzy na powierzchni warstwę o jednolitym wyglądzie.</p>			
Czystość narzędzi	Każde narzędzie aplikacyjne trzeba niezbędnie utrzymywać w czystości. Odpowiednim środkiem czyszczącym jest aceton techniczny. Utwardzony produkt usunąć można tylko mechanicznie.			
Podatność do obróbki	Temperatura	Czas		
	+10°C	~50 minut		
	+20°C	~40 minut		
	+30°C	~30 minut		
Ułożenie kolejnych warstw	Dane dot. aplikacji bezrozpuszczalnikowych powłok z serii IN-EPOX na warstwę penetracyjną IN-EPOX 2050:			
	Temperatura podłoża	Minimalny czas czekania	Maksymalny czas czekania	
	+10°C	~48 godzin	4 dni	
	+20°C	~24 godzin	3 dni	
	+30°C	~18 godzin	2 dni	
	Wartości są przybliżone, mogą na nie wpływać warunki środowiskowe.			
Utwardzanie	Temperatura	Nadające się do chodzenia	Lekkie obciążenie	Całkowite obciążenie
	+10°C	~72 godzin	~5 dni	~11 dni
	+20°C	~36 godzin	~4 dni	~9 dni
	+30°C	~24 godzin	~3 dni	~7 dni
	Wartości są przybliżone, mogą na nie wpływać warunki środowiskowe.			
Zalecenia dot. aplikacji	<p>Nie stosować na powierzchniach z ryzykiem rosnącej wilgoci. Unikać tworzenia się kałuży.</p> <p>Zawsze nakładać wraz ze spadkiem temperatury. W przeciwnym razie może doprowadzić do prężności pary i powstawania otwartych porów. Powstałe pory zamknąć kitem z IN-EPOX 2050 i 3-5 hm.% IN-PRO 1000.</p> <p>Wybranie odpowiedniego piasku trzeba zawsze sprawdzić testem praktycznym.</p> <p>IN-EPOX 2050 musi być chroniony przed wilgocią, wodą i parą wodną, co najmniej pierwsze dwa dni po zastosowaniu.</p> <p>Pęknięcia w podłożu należy dobrze naprawić, aby nie wpływały negatywnie na trwałość nowej warstwy:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pęknięcia statyczne – przygotować i wypełnić odpowiednim materiałem epoksydowym z serii IN-EPOX - pęknięcia dynamiczne – ocenić, przygotować i wypełnić odpowiednim elastycznym materiałem 			

lub wytworzyć pęknięcie ruchome.

IN-EPOX 2050 nie nadaje się do długotrwałego kontaktu z wodą.

Mogą powstać takie warunki (wysoka temperatura w połączeniu z wysokim obciążeniem mechanicznym itd.), gdzie mogą wystąpić odciski w warstwie podłogi.

Do ogrzewania używać tylko energii elektrycznej. Niewłaściwe jest użycie gazu, paliw kopalnych i olejów, ponieważ prowadzi do uwalniania wysokich stężeń CO₂ i pary wodnej, co ma negatywny wpływ na nowo utworzoną warstwę polimerową.

Dodatek

Informacje na temat bezpieczeństwa i higieny pracy znaleźć można w karcie charakterystyki.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym dokumencie zostały zidentyfikowane na podstawie badań laboratoryjnych. W praktyce wartości te mogą się zmieniać, a wszelkie takie odchylenia są całkowicie poza naszą kontrolą.

Zalecenia oparte są na wieloletnim doświadczeniu w zakresie rozwoju i stosowania produktów chemicznych, które zostały odpowiednio przechowywane i używane. Ze względu na zmienność warunków aplikacji i charakteru podłoża nie mogą być podane informacje ani jakichkolwiek inne informacje ustne lub pisemne gwarancją satysfakcjonującego wyniku. Wszystkie zalecenia przekazane przez spółkę IN-CHEMIE Technology s.r.o. nie są one wiążące. Osoba aplikująca jest zobowiązana do sprawdzenia, czy produkt jest odpowiedni do zamierzonego zastosowania. Osoba aplikująca musi być w stanie udowodnić, że przekazała w odpowiednim czasie pełne informacje do właściwej oceny firmie IN-CHEMIE Technology s.r.o. Zawsze należy upewnić się, że pracuje się z najnowszym wydaniem karty technicznej produktu.

Wszystkie dokumenty związane z produktem (dokumentacja techniczna, karty charakterystyki, deklaracja właściwości użytkowych itd.) można znaleźć na stronie internetowej www.in-chemie.cz